

ViR-0331A-10

MICROPLAN
ITALIA

MICROPLAN ITALIA SRL
Via Monte Rosa, 7 - Z.I. Roccapietra
13019 Varallo (VC) Italy
Tel +39-0163-54619 Fax +39-0163-564081
www.microplan-group.com.

Rapporto di Prova - Test Report

Strumento: Piano di Riscontro in granito
Instrument Black Granite Surface Plate

Articolo: PN
Article

Matricola: MI39265
Serial Number

Controllato con: Livella Elettronica | Electronic Level
Tested with

Riferibilità Primari: Livella Elettronica - Electronic Level
Traceability **MICROPLAN - LE201 No. 702081**
Certificate COFRAC No. CET16166

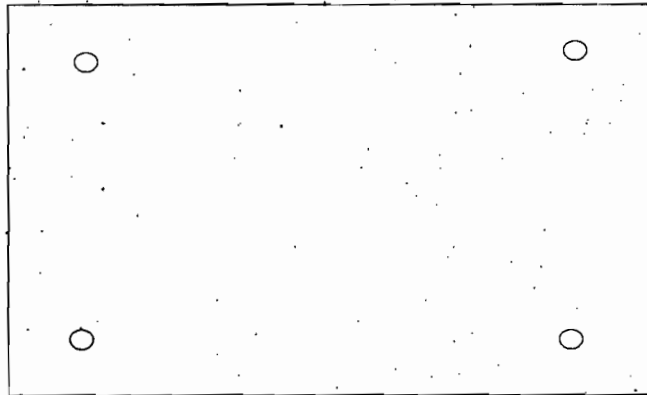
Dimensioni: 1500 X 1500
Size

Rif. Lavorazione: 164/10
Working Ref.

Grado: 1
Grade

Tolleranze: ∇ mm 0.018
Tolerance

Temp. 20° C.
UR-RH-HR 50%

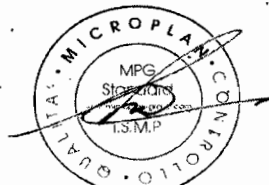


APPOGGI A DISEGNO

Norme di riferimento: ISO 8512-2- NF E 11-101 I.S.M.P.
Reference Standards

Data: 12/4/2010
Date

Controllo Qualità:
Quality test



Mod 080714

Dichiarazione di Conformità

Il prodotto è conforme alle norme interne quanto previsto dalla direttiva EN45014.

Conformity Declaration

The above mentioned product is in confor home rules as foreseen by EN45014 spe

Cliente - Customer

Rif. Interio: Articolo: PN Dimensioni: 1500 X 1500 Note:
 Tolleranza: GR1 0.018MM Temperatura: 20°C Umidità: 50%
 Lunghezza base (mm): 200 RIF.: ISO 8512/2 N° di Serie: MI39265
 Misure rilevate (sec):

	-1.2	-0.6	-1.2	-0.6	-1.2	-1.5	-0.1	-1.1
-2								-1
	-1.1	-0.8	-0.7	-0.5	-1.5	-1.7	-0.9	-2
-1								-0.6
	-1	-1	0	0	-0.7	-1.7	-1.8	-3.2
-3.6								-3.5
	-0.4	-1.4	0.1	-0.3	-0.4	-1.3	-2.1	-3.7
-2.5								-4.5
	0.2	-0.8	-0.4	-0.3	-0.5	-0.8	-1.5	-2.8
0.1								-0.7
	0	-1.4	-1	-0.5	-1.1	-0.6	-0.3	-1.2
0.6								2.4
	0.5	-1.8	-1.1	-1	-1.3	-0.6	0	-0.6
0.2								1.4
	-0.7	-2.5	-1.1	-1.2	-1.3	-0.7	-0.5	-0.9
1.6								2.4
	-0.1	-2	-0.8	-0.9	-0.5	-1.4	-1.1	-1.9

MICROPLAN - ITALY

WPLAN V.4.1 - Rilievo di Planarità

Rif. Interno: Articolo: PN Dimensioni: 1500 X 1500
 Tolleranza: GR1 0.018MM Temperatura: 20°C
 Lunghezza base (mm): 200 RIF: ISO 8512/2
 Quote calcolate (µm):

Note:
 Umidità: 50%
 N° di Serie: MI39265

1.9	1.6	2	1.7	2.1	1.8	1.3	2.1	2
2.9	2.8	2.9	3.2	3.6	3.1	2.4	2.4	1.4
3	3	2.9	3.9	4.8	5.1	4.3	3.5	1.2
5.7	6.2	5.8	6.8	7.5	8	7.7	6.6	3.8
7.2	8.4	8.5	9.1	9.8	10.2	10.4	9.8	8
6.2	7.2	6.7	6.7	7.1	7	7.3	8	7.7
4.7	6.1	5.3	5.1	5.1	4.7	5.1	6.1	6.4
3.5	3.8	2.3	2.1	1.9	1.5	1.8	2.2	2.3
1	1.3	0.8	1	1	1.5	1	0.9	0

E chiusura = 1.3

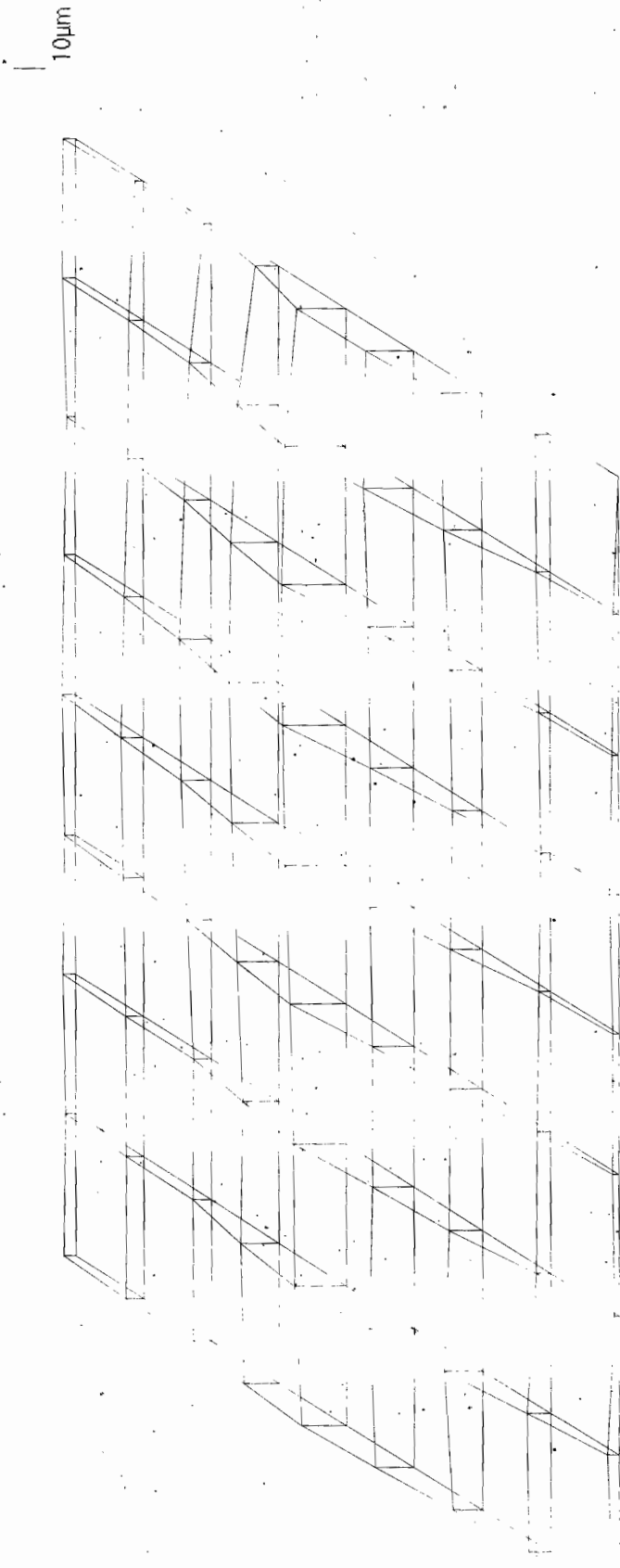
E tot. = 10.4

Operatore B.MARIO

Data: 12.04.10

LATO ETICHETTA

Rif. Interno: Articolo: PN Dimensioni: 1500 X 1500 Note:
Tolleranza: GR1 0.018MM Temperatura: 20°C Umidità: 50%
Lunghezza base (mm): 200 RIF.: ISO 8512/2 N° di Serie: MI39265



^ LATO ETICHETTA ^

CARATTERISTICHE TECNICHE DEI GRANITI - TECHNICAL PROPERTIES OF GRANITES

	AFRICA BLACK	FINE BLACK	BLUE LANHELIN
Densità - Density	2.85 kg/dm ³	3.0 kg/dm ³	2.7 kg/dm ³
Porosità - Porosity	0.09%	0.15%	0.35%
Coeff. elasticità - Elasticity Coeff.	60 / 95 Gpa	90 / 103 Gpa	44 / 58 Gpa
Resistenza Compressione - Compression resistance	244 MPa	270 MPa	188 MPa
resistenza alla flessione - Resistance to flexion	24 MPa	25 MPa	21.5 MPa
Coeff. espansione lineare - Length expansion coeff.	6.5 x 10 ⁻⁶ m/m° C	5.9 x 10 ⁻⁶ m/m° C	7.4 x 10 ⁻⁶ m/m° C
Durezza Shore - Shore Hardness	90	90	105
Origine - Origin	South Africa	South Africa	France
Colore - Colour	Dark grey	Black	Blue-grey
Utilizzo - Use	Standard	On request	For big sizes

TABELLA INSERTI FILETTATI - SIZE TABLE FOR INSERTS

M	D	L	T (N)	S (Nm)
3	7.8	12	5125	2
4	9.8	16	6813	3
5	11.8	20	10204	6
6	12.8	27	14565	10
8	14.8	34	21023	25
10	17.8	42	31154	50
12	19.8	50	40966	85
14	21.8	60	53762	135
16	29.7	60	75455	200

M = Diametro filettatura
Thread diameter

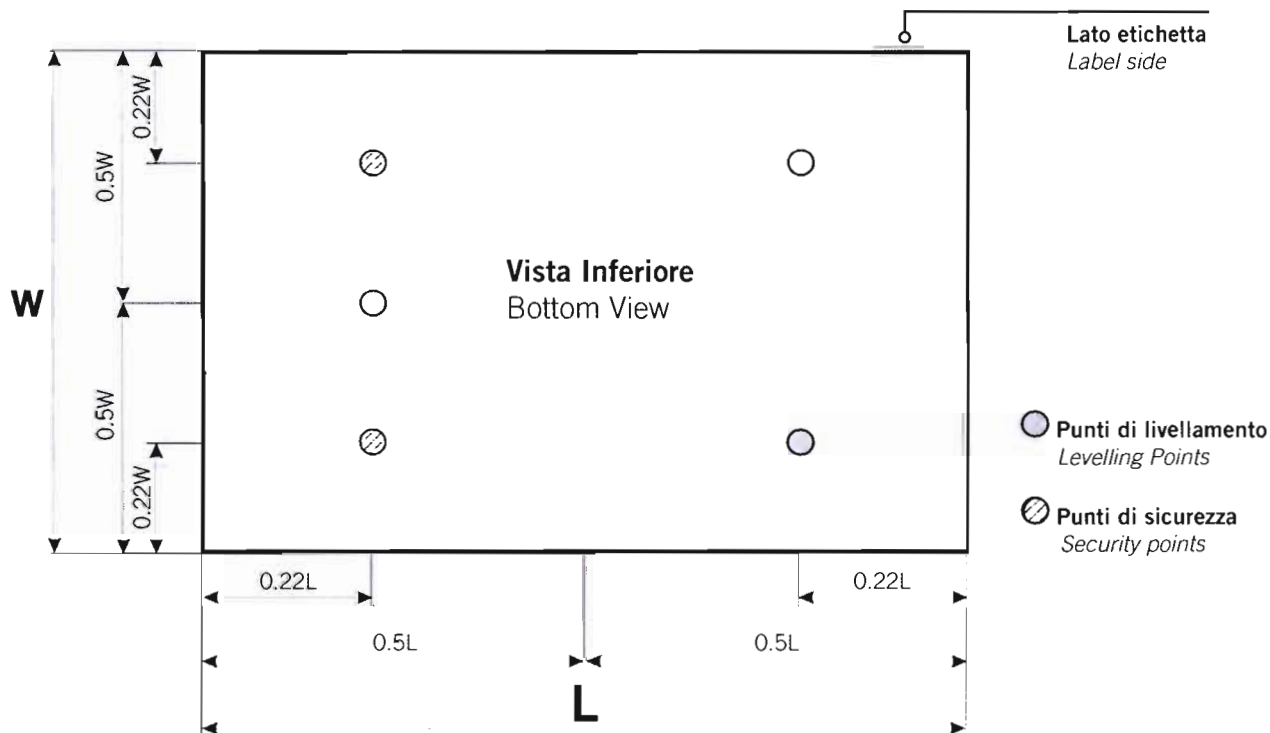
D = Diametro esterno
External diameter

L = lunghezza inserto
Insert length

T = Resistenza allo sfilamento per trazione dopo l'incollaggio
Unthreading resistance to traction after gluing with epoxy

S = Coppia massima di serraggio
Maximum clamping torque

SCHEMA PUNTI D'APPOGGIO - SUPPORT AND LEVELLING POINTS



IT

PROCEDURA PER IL SOLLEVAMENTO DEI PIANI DI RISCONTRO DAL BANCALE DI IMBALLAGGIO

- 1) Togliere le regge che bloccano il piano sul bancale in legno
- 2) Sollevare l'intero bancale
- 3) Posizionare i 4 blocchi di legno (D2) sotto il bancale tra gli spazi creati dalle tavole del bancale stesso (D1) (**Vedi figura A**)
- 4) Calare il bancale sino a terra in modo tale da creare uno spazio tra questo ed il piano in granito sufficiente al passaggio delle forche o delle cinghie di sollevamento. (**Vedi figura B**)
- 5) Sollevare il piano in granito (se si usa un carrello elevatore interporre tra le forche e il granito della gomma per non danneggiarlo)

DE

HEBEVERFAHREN FÜR GRANITMESSPLATTEN AUS DER VERPACKUNGSPALETTE

- 1) Die Stahlbänder, die die Granitplatte auf der Holzpalette befestigen, wegnehmen;
- 2) Die ganze Palette aufheben;
- 3) 4 x Holzblöcke (D2) unter die Palette in den Räumen zwischen den Holzbrettern (D1) anbringen. (**Siehe Bild A**)
- 4) Die Palette zum Boden herablassen, so dass die Staplergabeln bzw. Hebegurte in den Raum zwischen der Palette und der Granitplatte durchpassen können. (**Siehe Bild B**)
- 5) Die Granitplatte aufheben. Wenn man einen Stapler verwendet, ist es zu empfehlen, einen Gummischutz zwischen den Gabeln und dem Granit anzubringen, um Schäden zu vermeiden.

EN

PROCEDURE TO LIFT THE GRANITE PLATES FROM THE PALLET

- 1) Remove iron strips which keep the granite plate tight to the wooden pallet.
- 2) Lift the whole pallet
- 3) Place 4 wooden blocks (D2) underneath the pallet, in the space between the wooden planks (D1). (**See picture A**)
- 4) Let the pallet down to the ground. Let the forks or the lifting belts pass through the space between the pallet and the granite plate. (**See picture B**)
- 5) Lift the granite plate. If you use a lift truck, it is advisable to place some rubber protections between the forks and the granite plate, in order to avoid damage.

FR

PROCEDURE POUR LE DEBALLAGE DES MARBRES EN GRANIT

- 1) Retirer le cerclage métallique de la caisse.
- 2) Soulever la caisse.
- 3) Positionner 4 blocs en bois (détail 2 - figure A) dessous dans les espaces libres entre les planches (détail 1 - figure A).
- 4) Descendre la palette et l'appuyer par terre, ce qui crée un espace entre la palette et le marbre afin que les fourches ou les élingues puissent y passer (figure B).
- 5) Soulever le marbre. Si on utilise un chariot élévateur, placer des protections en caoutchouc entre les fourches et le marbre pour ne pas endommager le granit.

FIGURA A - BILD A - PICTURE A - FIGURE A

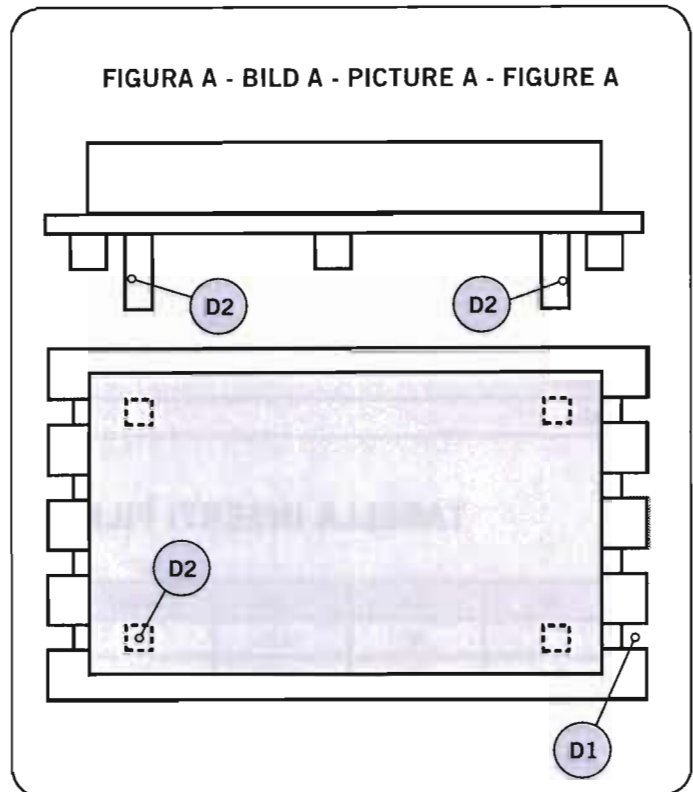
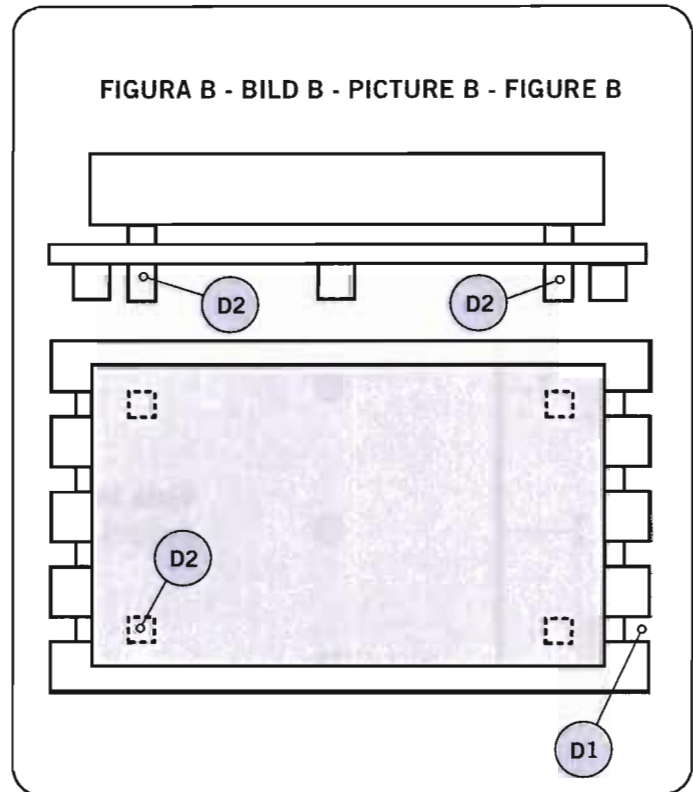
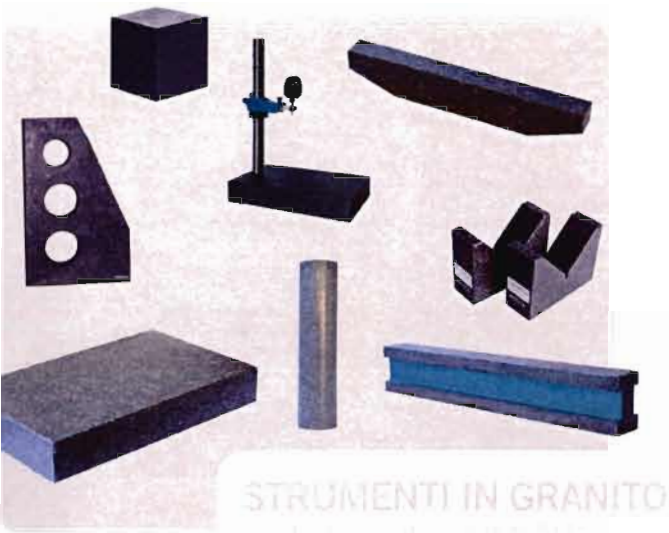


FIGURA B - BILD B - PICTURE B - FIGURE B





STRUMENTI IN GRANITO



ACCESSORI

BANCHI DI MISURA CUSTOM
CUSTOM TESTING BENCHES

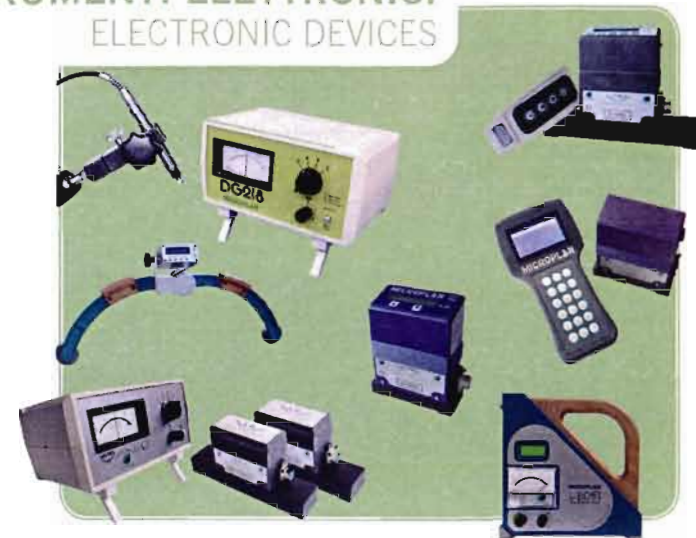


STRUMENTI LASER
LASER INSTRUMENTS



STRUMENTI PNEUMOSTATICI
VACUUM INSTRUMENTS

STRUMENTI ELETTRONICI
ELECTRONIC DEVICES



MICROPLAN®
your partner in metrology

MICROPLAN ITALIA SRL
Via Monte Rosa, 7 - Z.I. Roccapietra
I 13019 VARALLO (VERCELLI) ITALIA
P.I. IT 01635850025

Tel. +39 0163 54619
Fax +39 0163 564081
mpi@microplan-group.com
www.microplan-group.com